

РУНИТ Стеклофибробетон

Для изготовления тонкостенных конструкций и крупноразмерных архитектурных деталей

Общие сведения

Описание

Рунит Стеклофибробетон белый/серый – сухая смесь на основе белого или серого портландцемента, включающая кварцевый наполнитель оптимального гранулометрического состава, а также модифицирующие добавки и армирующее щелочестойкое стекловолокно.

Выпускается материал **белого и серого цвета**.

После твердения образует высокопрочный, ударо- и морозостойкий искусственный камень.

Применение

- Материал предназначен для изготовления крупноразмерных архитектурных деталей и тонкостенных конструкций без армирования металлом.
- При реставрации памятников архитектуры, реконструкции и новом строительстве для изготовления негорючих долговечных деталей со сложной геометрией и с имитацией поверхности натурального камня или древесины.
- Для наружных и внутренних работ.

Преимущества

- Высокая статическая, динамическая прочность и ударная вязкость.
- Высокая морозостойкость.
- Низкая проницаемость обеспечивает высокую стойкость к воздействию агрессивных сред.
- Негорючий материал.

Упаковка и хранение

Мешок весом 25 кг. Мешки хранить на поддонах, предохраняя от влаги при температуре от -30° С до + 40° С.

Поддоны с мешками должны быть укрыты плотной пленкой со всех сторон на весь период хранения. Гарантийный срок хранения 12 месяцев.

Характеристики

Жизнеспособность растворной смеси, мин	60
Водоудерживающая способность, %	98
Максимальный размер зерен наполнителя, мм	2,5
Марка по удобоукладываемости растворной смеси	Пк2
Марка по водонепроницаемости, не менее	W6
Марка по морозостойкости, не менее	F300
Прочность при сжатии, МПа, в возрасте, не менее	
- 24 часа	10
- 28 суток	45
Прочность при изгибе в возрасте, МПа, не менее:	
- 7 суток	8
- 28 суток	16
Расход, кг/м³	1800
Температура применения, °С	от +5 °С до +35 °С

Транспортировка

Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

Меры безопасности

Материал относится к малоопасным веществам и по степени воздействия относится к IV классу опасности. Не относится к числу опасных грузов и является пожаровзрывобезопасным и не радиоактивным материалом.

Технология применения

1 Изготовление деталей методом набивки

1.1 Приготовление бетонной смеси

Приготовление бетонной смеси производится путем смешивания сухой смеси с чистой водой.

Перед применением сухую смесь выдержать в теплом помещении в течение 1 суток.

Бетонную смесь готовить в количестве, необходимом для использования в течение 60 минут.

Расход компонентов	
Вода температура 15-20 °С	Сухая смесь
1,0 л	7,7-8,3 кг
0,12-0,13 л	1,0 кг
3,0-3,25 л	мешок 25 кг

Первое перемешивание раствора

В отмеренное количество воды всыпать, постоянно перемешивая, необходимое количество сухой смеси. Бетонную смесь необходимо перемешивать в течение 2-4 минут до образования однородной консистенции.

Технологическая пауза

Для растворения химических добавок приготовленную бетонную смесь, перед вторым перемешиванием, выдержать в течение не менее 5 минут.

Второе перемешивание раствора

Перед применением бетонную смесь еще раз перемешать в течение 2 минут.

Инструмент для перемешивания

Миксер или низкооборотная электродрель со специальной насадкой.

Внимание!

- Консистенция смеси должна быть плотной, но достаточно пластичной (удобоукладываемой).
- Расход воды может меняться в зависимости от температуры и влажности воздуха.
- В каждом конкретном случае точный расход подбирается методом пробного замеса небольшого количества раствора.
- При температуре воздуха 5-10°C воду для затворения подогреть до 30-40°C.

1.2 Порядок работы

Бетонная смесь укладывается в форму (могут использоваться формы из гипса, вискита, эпоксидной смолы), предварительно смазанную антиадгезионными материалами. Смесь заполняется в 2 приема, первый наполовину, второй до краев формы. Уплотнение производится вибрированием, или вручную, например, трамбованием. Горизонтальные формы можно уплотнять на вибростоле.

Смесь может укладываться в несколько слоев. Толщина одного слоя – около 2 см. После укладки первого слоя для деталей, имеющих вертикальные или обратные поверхности рекомендуется уложить на свежую поверхность стеклотканевую сетку. Последующие слои укладываются сразу же, после уплотнения предыдущих.

Выемка детали из формы возможна не ранее чем через 24 часа. Камнетесная обработка возможна не ранее, чем через 7 суток после выемки детали.

2 Дальнейшая обработка поверхности

- Отделочные материалы на минеральной основе, в том числе материалы **Рунит** (шпаклевка, краска на минеральной основе), следует наносить не ранее, чем через 7 суток.
- Составы органического происхождения рекомендуется наносить не ранее чем, через 14 суток после нанесения «**Рунит Стеклофибробетон**».

Если в данной инструкции Вы не смогли найти нужную, для Вас информацию, обратитесь за консультацией в технический отдел компании «**АЖИО**».